

DESIGNLØSNINGER

Norgips kan levere en rekke spesialprodukter som er beregnet til å gi vegger og tak et effektivt design. I dette inngår ferdig buede gipsplater, Curvex, og foldeplater som har fresede spor for bretteing i ønsket form, Mitex.

CURVEX

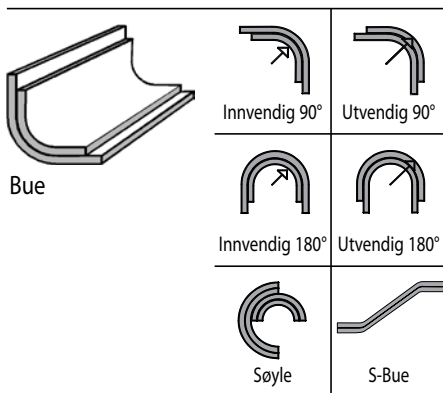
Produktinformasjon

Fabrikkfremstilte Curvex-buer produseres av plane 6 mm tykke gipsplater. Minst 2 plater sammenlimes, slik at den minste buetykkelse alltid blir 12,5 mm. Curvex kan leveres i jevne buer eller i elipseformer. Vi anbefaler en rett tilpasning fra sirkelens tangentspunkt, som gir en enklere montasje.

Buestykker for søyler anbefales alltid utført som 2 halvdeler à 2 x 6 mm (2 + 2 x 6). Det gir bedre stabilitet og form på søylen. (Se ill.)

Ved søyleinndekninger av kun en halvdel à 2 x 6 mm, må det påregnes en del sparkelarbeide og søylen vil bli oval i sin form. Curvex buer i S-fasong leveres til nivåsprang i himlinger. Det er også mulig å ha forskjellige radier på de 2 buene i samme element.

Betegnelser



	Kantbetegnelser	Ende	Side
	Rettkant	S1	E1
	Rettkant, 25 mm utkraget	E2	S2
	Rettkant, 50 mm utkraget	E4	
	Faset kant	E7	
	Faset kant 50 mm utkraget	E8	

Sortiment

Det kan lages buer i alle radier innenfor de fargede feltene i de oppgitte lengder. Radier under eller over de i skjemaet kan produseres etter avtale.

	Kolonne 1	Kolonne 2	Kolonne 3
Lengde i mm	1000 - 3000 mm	900 mm	1200 mm
Vinkel i grader	90° 180°	90° 180°	90° 180°
Tykkelse i mm	13 18 25 13 18 25	13 18 25	13 18 25 13 8 25
Radius i mm	100		
	200		
	300		
	400		
	500		
	600		
	700		
	800		
	900		
	1000		
	1100		
	1200		
	1300		
	1400		
Kant-avslutninger	E1, E2, E4, E7, E8 og S1, S2.	E1, E2, E4, E8 og S1, S2.	E1, E2, E4, E7, E8 og S1, S2.

Innfestninger

Fabrikkproduserte buer festes med skruer pr. 150 mm. Det skal være fast underlag pr. min 400 mm.

Montasje

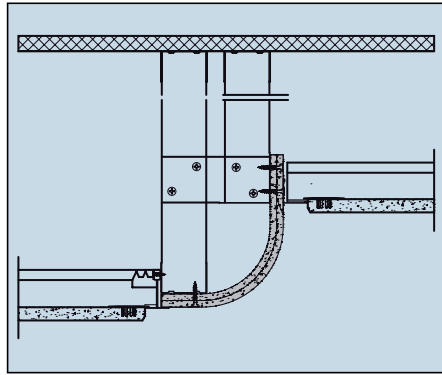
Curvex-elementer kan av transportmessige grunner være pakket slik at de fraviker noe fra gradmålet. Emballasjen er tilpasset slik at elementene bevarer en relativ høy fuktighet.

Den høye fuktighet av elementene gjør det mulig og finjustere elementene til den helt rette vinkel under montasjen på byggeplassen. Det er derfor viktig at buene forblir i transportemballasjen inntil montasjen finner sted. Montasjen må utføres senest 2 uker etter produksjonstidspunktet av elementene.

Er elementene for stive, slik at de ikke umiddelbart kan justeres, skal de bløtgjøres ved fuktning med vann.

Etter 30 til 60 minutter er elementene klar til montasje. Er elementet fortsatt stivt, må det fuktes på ny.

Curvex-elementer er produsert under de mest miljøvennlige produksjonsmetoder. Det betyr bl.a. at de er fuktet i rent vann, uten tilsetninger av kjemikalier av noen art. Derfor kan buene ved lengre tids oppbevaring danne muggsporter i overflaten. Av den grunn er det viktig at montasjen av elementene finner sted senest 2 uker etter produksjonstidspunkt. Det betyr også at levering av buer ikke kan utsettes når produksjonen først er satt i gang.



Curvex elementer festes med skruer pr. 150 mm til underlaget. Det skal være fast underlag pr. max. 400 mm.

Formater

Min. radius 22,5 mm
Vinkel maks. 180 grader
Lengde maks. 3000 mm
Lengde min. 1000 mm
Tykkelse min. 2 x 6,5 mm